

阿蘇中央生

ASO

阿蘇中央生コン(株)

持続可能な未来へ
社会の夢と
未来の基礎を築く

阿蘇中央生コンクリート株式会社

OFFICIAL PAMPHLET

阿蘇中央生コンクリート株式会社は、平成2年阿蘇地区を襲った激甚災害を契機に、平成3年に操業スタート致しました。以来今日まで阿蘇地域の社会資本整備の為に貢献して参りました。

常にお客様の求める品質を安定供給することを念頭に今日まで歩み続けてきました。今後ともこの方針に変わりなく邁進していく所存でございます。

変化する社会ニーズに立ち遅れることなく、従業員一人一人が英知を結集し努力して参りますので今後ともよろしくお願い申し上げます。



代表取締役
杉本 素一

工場沿革

Factory History

- | | |
|-----------|--|
| 1987年 4月 | ダイマルコンクリート工業、代表者 犬丸茂男氏より事業承継し、社名を阿蘇中央生コンクリート工業株式会社として発足 資本金1,000万円 |
| 1990年 11月 | 阿蘇矢部地区生コンクリート協同組合に加入
同時に熊本県生コンクリート工業組合に加入
熊本県阿蘇市一の宮町宮地4671番地に工場新設移転の為、工事着工 |
| 1990年 10月 | 資本金9,650万円に増資 |
| 1990年 11月 | 阿蘇中央生コンクリート新工場、操業開始
代表取締役 杉本 義巳 |
| 1991年 4月 | 工場移転完成、製造販売を開始 |
| 1991年 10月 | レディーミクストコンクリートの日本工業規格表示許可工場となる |
| 2005年 3月 | 市町村合併による所在地の呼称変更の為、JIS表示認定を再交付 |
| 2008年 6月 | JIS認証取得 (日本建築操業試験所) |
| 2014年 4月 | JIS認証取得 (MSA) |
| 2017年 3月 | 定期認証維持審査 |
| 2022年 1月 | 代表取締役 杉本 素一 就任 |

工場概要

Factory Overview

工場名	阿蘇中央生コンクリート株式会社		代表者	杉本 素一	
所在地	〒869-2612 熊本県阿蘇市一の宮町宮地4671番地		代表者役職名	代表取締役	
TEL	0967-22-2900	FAX	0967-22-2903	取締役工場長	井 真司
E-mail	aso-chuo.namakon@aso.ne.jp		営業課長	井 寛樹	
資本金	9,650万円		技術課長 (コンクリート技士)	坂梨 琢磨	
QMR (正)	坂梨 琢磨	品質管理資格取得者	5名	技術課長補佐 (コンクリート技士)	赤尾 達彦
JIS認証番号	MA0814001		コンクリート技士	菊西 祐希	
種類	普通コンクリート・舗装コンクリート		出荷係	本郷 智夏	
JIS認証日	2014年4月24日		製造係	塚本 拓哉	
登録認証機関名	株式会社マネジメントシステム評価センター		従業員数	16名	

■受入設備

セメント	バラ車	骨材	ダンプトラック	受取	トラックスケール
貯蔵設備への輸送方法	受材ベルトコンベア 幅:600mm 長さ:77.5m 能力:220t/h				
混和剤	タンクローリー車				

■貯蔵設備

セメント	生産者名	種類	サイロ容量	基		
	太平洋セメント株式会社	高炉セメントB種:C1	250t	1		
大分工場(津久見)	普通ポルトランドセメント:C2	100t	1			
	早強ポルトランドセメント:C3	50t	1			

骨材	種類	産地または品名	製造業者	貯蔵方式	貯蔵量	上限	散水設備
	砂	玉名郡和水町竜門・山砂:S1	(株)丸光商事	コルゲートサイロ	375m ³	有	無
	砂	壱岐市石田町沖合・海砂:S2	(株)丸光商事	コルゲートサイロ	375m ³	有	無
	砕砂	筑後大野市犬飼町久原:S3	西日本土木(株)	コルゲートサイロ	375m ³	有	無
	砕石4020	筑後大野市犬飼町久原:G1	西日本土木(株)	コルゲートサイロ	375m ³	有	有
	砕石2010	筑後大野市犬飼町久原:G2	西日本土木(株)	コルゲートサイロ	375m ³	有	有
	砕石1505	筑後大野市犬飼町久原:G2	西日本土木(株)	コルゲートサイロ	375m ³	有	有

混和剤	製品名	種類	製品者	タンク容量
	マスターグレンウム SP8SV	高性能AE 減水剤 標準型(I型):AD1	BASFジャパン	4,000ℓ
	マスターポリヒード 15L	AE 減水剤 標準型(I型):AD3	BASFジャパン	6,000ℓ
	マスターポリヒード 15SR	AE 減水剤 遅延型(I型):AD3	BASFジャパン	2,500ℓ
	マスターエア 303A	AE剤(I型):AD4	BASFジャパン	4,000ℓ

練混ぜ水	上澄水:W1	上澄水槽	150t
	地下水:W2	地下水槽	50t

■供給設備

セメント	ジェットフロー(セメント空気輸送設備)	能力:60t/h
骨材	引出・傾斜ベルトコンベア	幅750mm 長さ:123.1m 能力:350t/h
混和剤	ポンプ	
練混ぜ水	上澄水:水中ポンプ 循環式600ℓ/min 地下水:水中ポンプ600ℓ/min	

■練混ぜ設備

■制作会社:日工(株) ■設置:平成3年4月 ■計量方式:ロードセル

種類	ビン容量	計量方法	精度等級	ひょう量	目量	種類	ビン容量	計量方法	精度等級	ひょう量	目量
C1	10m ³	個別	M級	1,200kg	1kg	S1	16m ³	累加	O級	3,500kg	5kg
C2	9m ³	個別	M級	1,200kg	1kg	S2	12m ³	累加	O級	3,500kg	5kg
C3	9m ³	個別	M級	1,200kg	1kg	S3	16m ³	累加	O級	3,500kg	5kg
W1	0.4m ³	個別	M級	750kg	0.5kg	G1	23m ³	累加	O級	3,500kg	5kg
W2	1.2m ³	個別	M級	750kg	0.5kg	G2	23m ³	累加	O級	3,500kg	5kg
AD1	-	個別	O級	30kg	0.05kg	G3	16m ³	累加	O級	3,500kg	5kg
AD3	-	個別	O級	15kg	0.02kg	G4	16m ³	累加	O級	3,500kg	5kg
AD4	-	個別	O級	15kg	0.02kg						

■AD1、AD3、AD4:過剰添加防止装置付 ■静荷重検査:4月、10月/6か月に1回実施

■制作会社:日工(株) ■設置:1991年4月 ■改造:2017年5月

形式・容量	強制二軸2.25m ³ /バッチ1基
練混ぜ公称能力	150m ³ /時

■制作会社:日工(株) ■設置:1991年4月 ■改造:2012年11月

計量表示方法	デジタル
配合選択装置	コンピューターICメモリー2,000種
容量変換装置	最大:2.25m ³ 最小:0.5m ³ フルオートボリューム:0.25m ³ 刻
表面水率補正装置	細骨材:3基 0.0~19.9% 粗骨材:4基 0.0~9.9%
計量印字記録装置	自動印字記録装置

トラックアジテータ	大型(8t以上)自家用:11台 中型(4t以上8t未満)自家用:1台 小型(8t未満)自家用:4台 洗車設備:3台
-----------	--

附帯設備 スラッジ脱水機 制作会社:赤江機械工業(株) 処理能力:6.25m³/時

試験室面積	74.25m ²
骨材試験用器具 (各一式)	電気恒温乾燥機:2台 デジケータ:1台 試料分取器:1台 ふるい分け:1組 微粒分量:1組 単位容積質量:1組 有機不純物:1組 密度・吸水率:2組 表面水率:3組 粘土塊量:1組 塩化物量:1組
試し練り試験器具	二軸ミキサー
供試体成形用型枠(cm)	φ5×10:6本 φ10×20:63本 φ12.5×25:60本 曲げ15×15×53:6本
恒温標準養生水槽	恒温装置:加熱・冷却 養生水槽:縦1.52×横4.95×高さ0.84
圧縮強度試験機	アムスラー式油圧型:レンジ数・容量:4段 100、250、500、1,000kN 校正機関:九州キャリブレーション(株)
スランプ測定器具	3組
空気量測定器具	7ℓ型 マルトー・エア・メータ:3台 7ℓ型 単位水量迅速推定システム用エアメータ:2台
塩化物含有量測定器具	ソルターC-6型:1台 検定機関:島原南高技術センター カンタブ(低濃度):太平洋マテリアル(株)
容積測定装置・器具	7ℓ型 マルトー・エア・メータ・10ℓ容器

ミキサ練り混ぜ
性能試験用器具

木枠網ふるい他一式

計量器 (はかり)

デジタル台はかり：精度等級H級 ひょう量 6.1kg 目量 0.1g：1台
 デジタル台はかり：精度等級H級 ひょう量 60kg 目量 1g：1台
 デジタル台はかり：精度等級M級 ひょう量 30kg 目量 5g：1台
 デジタル台はかり：精度等級M級 ひょう量 30kg 目量 5g/1g：2台

■有資格者一覧

コンクリート関係	技 士	坂梨 琢磨	赤尾 達彦
	Q M R	井 真司	坂梨 琢磨 赤尾 達彦 井 寛樹 菊西 祐希
公害関係	水 質	井 真司	赤尾 達彦
	化学物質管理者	赤尾 達彦	井 寛樹

新型 DASH-Hyper

日工株式会社

DASH の DNA を継承、新たな流動の構築

2017年5月導入

DASH-Hyper
RUN AROUND TECHNOLOGY



超高強度・高流動

200N/mm²

瞬発力(一般建築用)

100B/H

最大骨材

80mm

▶ Hyper Mixing

新たなるミキシング理論が、ここに完成致しました。従来のダイナミックな材料の動きに優雅さを感じるスムーズな流れを兼ね備えました。DASHミキサの機能も継承し、さらに80mm骨材の練混ぜも可能にしたオールラウンドかつ高性能なミキサを開発致しました。

▶ Hyper Mixing の練混ぜ理論

新開発の連続スパイラル羽根によって発生した強烈な「連続らせん流動」は、大きな「全体循環流動」を発生させます。さらに「連続らせん流動」によって2軸間での「局部交錯流動」、対面側へ越流させる「卓越流動」、対面側の軸側底部空間にコンクリート材料を送り込む「押し込み流動」など、縦横無尽な流れが形成され、高品質な生コンクリートをスピーディーに練上げます。

顧客が要求する最高の品質を安定供給



プラント建屋



骨材貯蔵
コルゲートサイロ



骨材供給
ベルコン



廃水処理・洗車場

材料受け入れから製造出荷、品質管理まで



出荷管理装置



操作盤



耐圧試験機



養生水槽

視線の先にあるのは次の100年



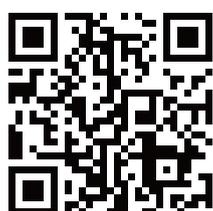
【工事名】国道57号線北側復旧道路



【工事名】二重の峠トンネル



【工事名】熊本県警 阿蘇署



Google map



Web Site

阿蘇中央生コンクリート株式会社

所在地 〒869-2612 熊本県阿蘇市一の宮町宮地4671番地

TEL 0967-22-2900

FAX 0967-22-2903

E-mail aso-chuo.namakon@aso.ne.jp

Web Site <https://aso-chuo-namakon.com>